

SALEUSE ÉLECTRIQUE PARKA



CARACTÉRISTIQUES

Structure

- Trémie en acier Inoxydable AISI 304 - 20/10 - peinture époxy couleur RAL à définir
- Capacités disponibles de 400 à 1000 L
- Trémie à fortes pentes pour faciliter l'écoulement du sel
- Bâti et charpente tubulaires en acier inoxydable AISI 304-20/10 - peints
- Extraction du sel par vis sans fin en fond de trémie et auget d'alimentation (accessible)
- Crible en acier galvanisé à chaud, maille 25 x 25, fil Ø 4 mm
- Anneaux de levage X 6

Ensemble arrière de projection

- Ensemble arrière de projection (capot, goulotte, disque d'épandage et protection des personnes) en acier inoxydable AISI 304
- Système d'épandage centrifuge : disque diamètre 300 mm
- Déflecteur de protection en inox
- Tube de protection en inox autour du disque
- Système d'épandage réglable en hauteur
- Réglage manuel de l'asymétrie
- Largeur d'épandage de 1 m à 6 mètres
- Dosage jusqu'à 30 grammes
- Dosage maxi à 6 mètres : 30 grammes
- Démontage aisé de l'ensemble AR d'épandage pour stockage au sol (prise rapide et broche)
- Vidange de la trémie à l'arrêt

Signalisation

- 1 phare de travail arrière conforme à la réglementation : Surveillance visuelle de l'épandage
- 1 bande rétro-réfléchissante ZEBRA 850x280- Classe II sur support arrière en inox
- Conformité à la Norme N.F. P. 98-795.
- 1 gyrophare orange

Entraînement Électrique

- Connexion batterie véhicule 12 Volts : câble 2 x 6 mm²
- Entraînement de la vis par moteur à courant continu Moto-réducteur Puissance électrique nécessaire 25/30 Ampères

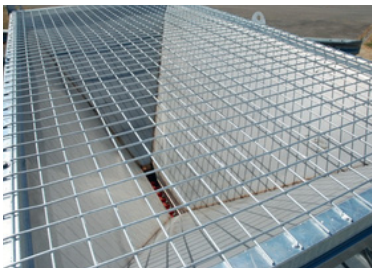
Commande en cabine

- Interrupteur de mise en Marche/Arrêt, réglage du dosage de sel par commutateur
- Réglage de la largeur d'épandage par commutateur
- Fonction vibreur (option) Fusible de protection Câble d'alimentation automobile, fort ampérage, Longueur : 8 mètres, protégé, avec prises de connexions rapides aux deux extrémités

Options

- Berce classe I
- Pose du passe cloison Ø 42 mm (sur devis)
- Vibreur à courant continu 12 Volts
- Remorque routière

ILLUSTRATIONS



Crible en acier galvanisé à chaud



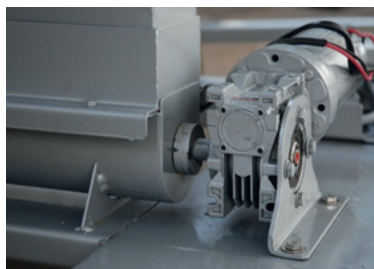
Goulotte et disque d'épandage en inox



Phare de travail



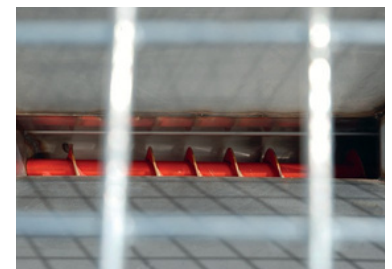
Ensemble de projection arrière déposable



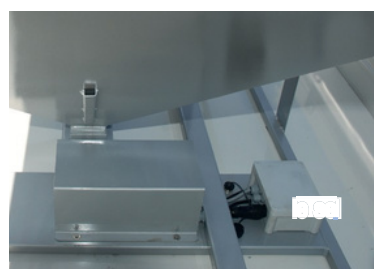
Moteur d'entraînement vis



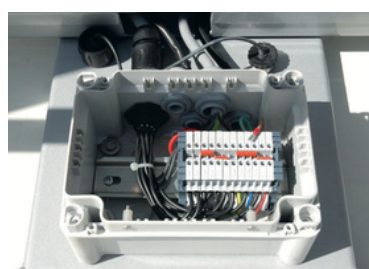
Boîtier de commande en cabine



Vis d'extraction en acier



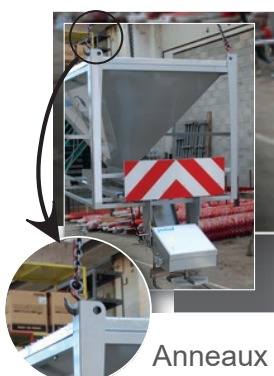
Passage des cables



Boîtier de regroupement



Réglage manuel de l'asymétrie



Anneaux de suspension



CAPACITÉ / DIMENSIONS

Capacités	400 à 1 000 L
Longueur de la trémie	2 250 mm
Longueur embarquée	1 960 mm
Longueur hors tout	2 740 mm
Largeur de la trémie	1 180 mm
Hauteur de la trémie Hauteur de crible selon capacité	1 090 mm
Ouverture de chargement	2 140 x 1 080 mm
Hauteur d'épandage	397/497 mm
Poids à vide	230 kg



AVANTAGES

Structure en acier inox 304	Pas de corrosion
	Réduction du coût d'entretien
Crible en acier galvanisé à chaud	Pas de corrosion
Phare de travail & gyrophare orange	Conformité à la réglementation
	Conformité à la réglementation
Plaque ZEBRA arrière	Lisibilité
Centre de gravité reculé	Meilleur respect de la répartition des charges
	Sécurité
Trémie allongée conçue avec des pentes importantes	Bon écoulement du sel
	Possibilité de chargement au godet
	Répartition des charges / moins de charge sur essieu arrière
Entraînement électrique	Pas de gestion de carburant
	Pas d'huile
	Pas de pollution
	Pas de nuisance sonore
	Fiabilité
	Réduction du coût de maintenance
2 hauteurs proposées pour l'ensemble de la projection arrière	Adaptabilité à la hauteur du véhicule
	Disque à bonne hauteur pour l'épandage du sel
Présence d'un voyant lumineux en cabine pour signaler l'absence de sel Fonctionne avec vibreur (en option)	Sécurité quant à la présence de sel sur la route
	Permet d'éviter une pollution des trottoirs
Asymétrie manuelle	Une adaptation à tous les circuits spécifiques de salage
	Levage facilité pour mise en place
Anneaux de levage et d'arrimage x 6	Facilité de mise en oeuvre
Branchement par connecteurs rapides	